

# Sateri

EcoCosy®、优可丝®、优可丝BV®是赛得利公司的注册商标。

媒体(手册)所有者, 发行人和制作人:赛得利(上海)企业管理有限公司, 中国上海市浦东张杨路 620 号中融恒瑞国际广场东塔 23 楼。

赛得利公司是赛得利商标及相关商誉的唯一所有者并且对该商标享有有价值的权利。本手册中包含的任何信息, 文本, 图片, 图画, 视觉效果, 索赔或照片(包括所有营销材料)均受版权保护, 属于赛得利上海(管理)有限公司及其附属公司或为赛得利利益提供信息的第三方的专有知识产权。

尽管赛得利(上海)企业管理有限公司对本手册进行了认真研究, 并尽最大努力进行了的内外部研究, 但对于本手册所提供信息的真实性、正确性、质量, 本公司不承担任何责任。

如若出现印刷上的错误, 赛得利(上海)企业管理有限公司明确保留更改、添加或删除个别信息、个别页面的部分和/或整个手册的权利, 并有权暂停或最终停止发行手册。

本手册中的任何内容均不得解释为指定、转让或授权使用本手册中包含的 Sateri 商标、任何受版权保护的材料或任何营销要求的任何权利或许可。本手册中包含的赛得利商标, 任何受版权保护的材料或营销声明的任何使用, 均需获得赛得利(上海)企业管理有限公司的事先许可。

更多信息, 请访问赛得利公司网站 [www.sateri.com](http://www.sateri.com).

#### 上海办公室地址

上海市浦东新区张杨路 620 号  
中融恒瑞国际广场东塔 23 层

#### 联系方式

021-38616888

赛得利官方微信



优可丝官方微信



高效 | 优质 | 易纺

a **Sateri** brand





### 为了更好地满足不同纺纱工艺对纤维的不同需求 赛得利定制开发了优可丝BV®系列纤维产品

优可丝BV®系列产品的卓越品质来源于独一无二的产业链整合。从精心培育的种植林木种，至现代化工艺生产的100%溶解木浆，凭借源于芬兰专业技术和现代化制造设备，赛得利整合产业链资源提供优质产品品质，对产品进行可追溯透明化管理，全程把控从上游原料至纱线生产的产业链品质。

同时，赛得利与设备、纤维、纺纱专家共同开发，研究适合不同纺纱设备的最优化纤维素纤维解决方案。从纱线的生产效率，纱线和面料品质，纺纱设备维护等多方面进行改进，纤维以其优异的性能为下游纺纱应用带来更多开发潜能。

以下为优可丝BV®系列纤维产品：简称BVO、BVR、BVM、BVF

EcoCosy 优可丝 <b>BVO</b> 气流纺专用	
纤维长度毫米	32-38
纤度DPF	1.2
强力CN/dtex	≥2.50
适用纺纱支数	≤40支

EcoCosy 优可丝 <b>BVR</b> 环锭纺/紧赛纺专用	
纤维长度毫米	38
纤度DPF	1.2
强力CN/dtex	≥2.55
适用纺纱支数	≤60支

EcoCosy 优可丝 <b>BVM</b> 涡流纺专用	
纤维长度毫米	38
纤度DPF	1.2
强力CN/dtex	≥2.55
适用纺纱支数	≤60支

EcoCosy 优可丝 <b>BVF</b> 高支纱专用	
纤维长度毫米	38-40
纤度DPF	0.8/0.9/1.0
强力CN/dtex	≥2.65
适用纺纱支数	≥60支

## 针对不同类型的纺纱工艺优可丝BV®系列纤维素纤维提供了下列显著优点



### - 高效 -

- 更少断头剪切
- 纺纱、织布效率更高
- 产能提升



### - 优质 -

- 更高强力, 耐磨性好
- 更少纱疵, 不易断头
- 条干均匀, 布面品质优
- 毛羽少, 抗起毛起球



### - 易纺 -

- 可纺性卓越
- 耗件使用寿命长
- 工人劳动强度降低

优可丝BV®在面料端的优异性能, 拓宽了纤维素纤维在不同面料中的应用和棉、涤纶、锦纶、腈纶、麻、羊毛等纤维进行混纺/交织, 实现不同布面风格和功能



布面染色更稳定  
色彩鲜艳



毛羽更少  
抗起毛起球



水洗尺寸改善  
衣服不易变形



手感柔软  
如丝如棉



面料外观光洁  
印花效果好



面料顶破强力及  
耐磨性更高  
服饰耐穿舒适

## 全流程的可持续管理

### 可持续管理的种植林

100% 国际认证的木源溶解浆。

### 世界领先的纤维生产管控

- 可持续生产的最佳实践典范, 瑞士STeP by OEKO-TEX®的3级(最高级)认证。
- 严格遵循ZDHC Wastewater guidelines (废水指南) 确保对环境的影响降到最低。
- Higg Index FEM 3.0 平均得分90%, 领跑纤维制造环节可持续环境管理。
- 获瑞士STANDARD 100 by OEKO-TEX®的认证, 生态环保不含有毒物质, 达到婴儿安全级别。
- MADE IN GREEN by OEKO-TEX®以值得信赖的方式展示整个供应链的透明度, 证明无论纤维产自何地, 都拥有一致的高品质, 符合环保标准, 并在安全的工作条件下生产。

### 生物基产品

USDA (美国农业部) 颁发认证的100%生物基产品认证, 杜绝石油衍生成分添加。

### 完全生物降解

- 可信赖的可堆肥降解“Seedling”认证, 90天快速生物降解, 无有害物质残留。
- 获得美国BPI (Biodegradable Products Institute) 可工业堆肥标签认证。

### 安全可靠的产品

通过美国食品和药物管理局FDA 21 CFR 176.170(d) 食品接触级测试及欧盟规章REACH《化学品注册、评估、许可和限制》的法规检测, 确保产品安全可靠。



备注: 赛得利产品-纤维素纤维(白色)获取了美国农业部 (USDA) 颁发的生物基产品认证标签。



EcoCosy® 优可丝® BVO

## BVO纤维素纤维

气流纺专用

BVO纤维素纤维为气流纺工艺量身定制，能适应更高纺杯速度和各类生产环境。

BVO纤维素纤维可纺性好，纺纱产量高，与同类产品相比，千锭\*时剪切数和自然断头数大幅减少。

BVO纤维素纤维成纱强力、条干、纱疵等显著优于普通的纤维素纤维，面料光洁，手感爽滑，完美体现气流纺纱线的特点。

- 手感爽滑
- 衣服耐穿舒适
- 染色一致性高
- 外观光洁，印花效果好

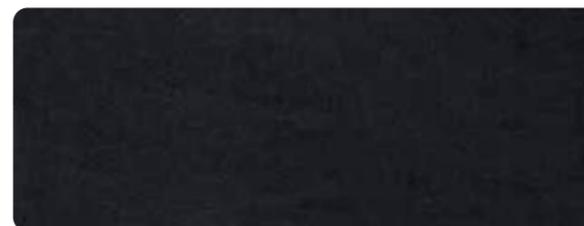


### 布面染色更稳定，一致性高

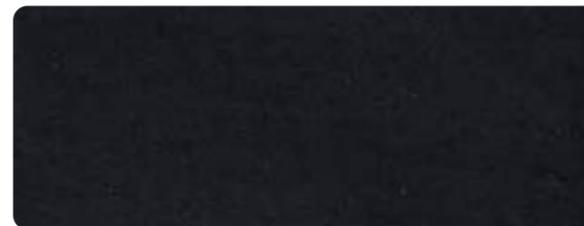
BVO纤维素纤维由100%的高纯度溶解木浆制成，内在品质稳定，能带来更高的布面染色一致性。

严格控制各项纤维指标，确保BVO纱线质量稳定，改善条干均匀度，减少毛羽，有效降低了面料的质量问题。同时，BVO面料染色稳定性也得到提高，色度一致，匀染性好。

批次1



批次2



不同时段BVO纤维具有稳定的得色率  
以批次2作为基准，批次1做对比，色差判定为5级（最优级别）

测试设备: Colordata 600 测试仪

### 卓越的纱线强力

BVO可以适用于高纺杯速度和引纱速度。在比同类产品更高纺纱速度下，BVO仍保持更高的纱线强力，纺纱、织布断头率显著下降，效率提升，面料顶破强度高。

优质的纱线品质也为面料设计及后整理提供了更多的选择。



### 显著提高纺纱效率

在更高纺速的条件下，BVO纱线的断头数比同类产品平均值降低了70%。产量提高约16%。

纱线断头率减少会提升纱线品质，并大大降低挡车工的工作量，提高了工作效率。



气流纺设备为: 立达 R40 (420锭) | 测试纱线为: BVO OE 30S 100% 人棉纱 | 其他1、其他2、其他3、其他4、其他5来自于市场上采购的其他公司同类产品。

\*以上所有测试数据都基于林茨(南京)粘胶丝线有限公司的测试结果。



## BVR纤维素纤维

环锭纺 / 紧赛纺专用

BVR纤维素纤维为环锭纺/紧赛纺工艺量身定制，能适应更高纺速的设备和各类生产环境。

BVR纤维素纤维可纺性好，纺纱效率高，与同类产品相比，在更高的纺纱速度下，纱线剪切数及织布断头数均有所下降。

BVR纤维素纤维纱疵、耐磨性等显著优于普通的纤维素纤维，完美体现环锭纺/紧赛纺纱线的特点，为下游应用带来更多的开发潜能。



- 外观光洁，印花效果好
- 手感柔软，舒适
- 洗后衣物不易变形
- 高速纺纱，更高效率
- 色泽艳丽，均匀稳定
- 毛羽少，抗起毛起球

### 卓越的纱线强力

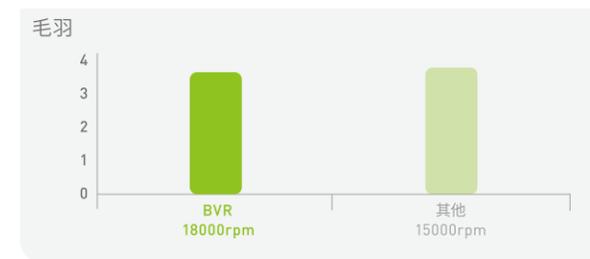
在更高纺速下，BVR纤维纱线强力仍保持稳定。纱线的高强力使面料顶破强力更高，耐磨性更好，有利于下游织布，为面料设计及后处理提供了更多的选择。



在细纱机经纬JWF1562EJM设备上的运行结果

### 毛羽少, 抗起毛起球

在更高纺速条件下，相比普通纤维素纤维，使用BVR纤维的纱线毛羽性能仍保持卓越，有助于面料抗起毛起球性能提升，带给消费者舒适的穿着体验感受。



在细纱机经纬JWF1562EJM设备上的测试结果

### 低纱疵, 条干均匀稳定

BVR纤维素纤维由100%的高纯度溶解木浆制成，纤维内在品质稳定。

严格控制纤维各项指标，确保BVR纱线品质稳定。在更高纺速条件下，BVR纤维纱线的品质未下降且纱疵有所减少，通过改善条干均匀度，减少纱疵等指标，达到更光洁的布面效果，提高面料染色的一致性，印花更清晰。

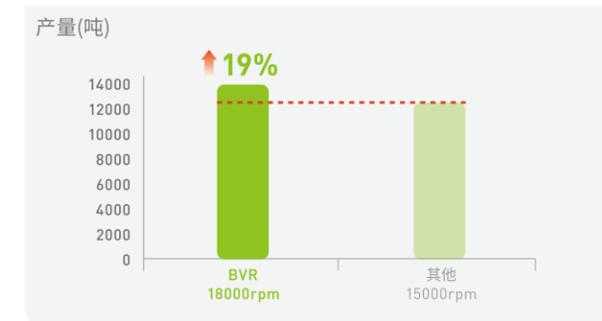
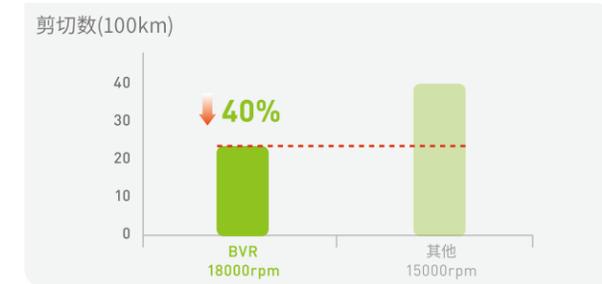
BVR纤维纱线提升了面料的整体品质，面料表面纹理清晰，毛头少，终端成品有优异的品质感和舒适感。



在细纱机经纬JWF1562EJM设备上的测试结果

### 显著提高纺纱效率

在更高纺速条件下，BVR纱线的断头数、剪切数低于其他同类产品，纺纱效率更高，有助于纱线保持稳定生产效益。高纺速不仅可以带来产量的提高，而且大大降低吨纱耗电量及人工消耗量，让纱线产品更富有市场竞争力。



在细纱机经纬JWF1562EJM设备上的测试结果

### 提升面料品质

BVR纤维有助于提升面料品质，面料手感柔软，纹理清晰，爽滑有垂感。

BVR纤维面料水洗色牢度可达到4-5级。水洗缩水率较小，衣物水洗后不易变形。

测试标准		BVR	
水洗缩水率	ISO6330-2012	纵向	-1.1%
		横向	-3.4%
水洗色牢度	ISO 105 C06 A2S-2010		4-5
抗起毛起球性能	ISO 12945-2 : 2000 马尔代夫1000转		3-4

面料规格: 95% BVR Ne 40S/1 +5% Spandex

紧赛纺设备为: 经纬JWF1562搭配Murata自动络筒机 | 测试纱线为: BVR紧赛纺40S/1纱线 | 其他纱线为普通纤维素紧赛纺40S/1纱线。

\*以上所有测试数据都基于林茨(南京)粘胶丝线有限公司的测试结果。



## BVM纤维素纤维

### 涡流纺专用

BVM纤维素纤维为涡流纺工艺量身定制，能适应最高纺速的设备和各类生产环境。

BVM纤维素纤维可纺性好，纺纱效率高，与同类产品相比，千锭\*时剪切数大幅减少。

BVM纤维素纤维成纱强力、条干、纱疵、耐磨性等显著优于普通的纤维素纤维，完美体现涡流纺纱线的特点，为下游应用带来更多的开发潜能。



- 外观光洁，印花效果好
- 洗后衣物不易变形
- 手感柔软
- 衣服耐穿舒适
- 毛羽少，抗起毛起球
- 染色一致性高

## 布面染色更稳定，一致性高

BVM纤维素纤维由100%的高纯度溶解木浆制成，内在品质稳定，能带来更高的布面染色一致性。

严格控制各项纤维指标，确保BVM纱线质量稳定，改善条干均匀度，减少毛羽，有效降低了面料的质量问题。同时，BVM面料染色稳定性也得到提高，色度一致，匀染性好。



## 卓越的纱线强力

在同等纺纱条件下，BVM纱线强力高于同类产品，纺纱、织布断头率显著下降，效率提升，面料顶破强力高。

优质的纱线品质也为面料设计及后整理提供了更多的选择，演绎出丰富多彩的面料。



## 提升织布效率

BVM每100km的断头数低于其他同类产品，有利于提高织布效率。

低断头率带来更光洁的布面效果，以及更高效的设备利用率。



## 丝滑面料体验

BVM面料柔软，光滑度好。褶皱回复率也优于其他普通纤维素纤维产品。

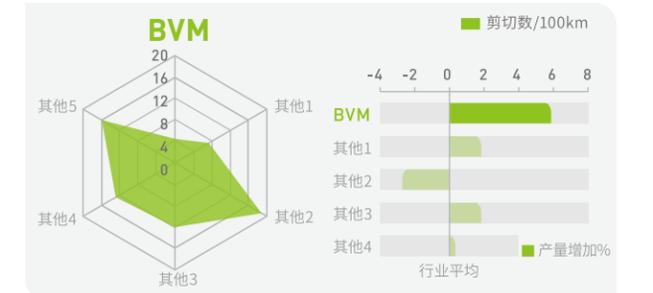
BVM制成的纺织品，布面光洁，利于后道染色、印花，整体改善布面效果。



## 显著提高纺纱效率

在同等纺纱条件下，BVM纱线的剪切数比同类产品平均值降低了50%，产量提高约5.5%

纱线剪切率减少会提升纱线品质，并大大降低挡车工的工作量，提高了工作效率。



涡流纺设备为：Murata 870 无加油装置/测试纱线为：BVM涡流纺 30S/1 | 其他1、其他2、其他3、其他4、其他5来自于市场上采购的其他公司同类产品。

\*以上所有测试数据都基于林茨（南京）粘胶丝线有限公司的测试结果。



EcoCosy® 优可丝® BVF

## BVF纤维素纤维

高支纱线专用

更高强力，BVF纤维素纤维为高支纱线量身定制，适用于所有类型纺纱设备，更适合高速高支纺纱要求。BVF纤维素纤维成纱强力、条干等显著优于普通的纤维素纤维。

BVF纤维素纤维可纺性好，与同类产品相比，剪切数大幅减少，纺纱效率高。

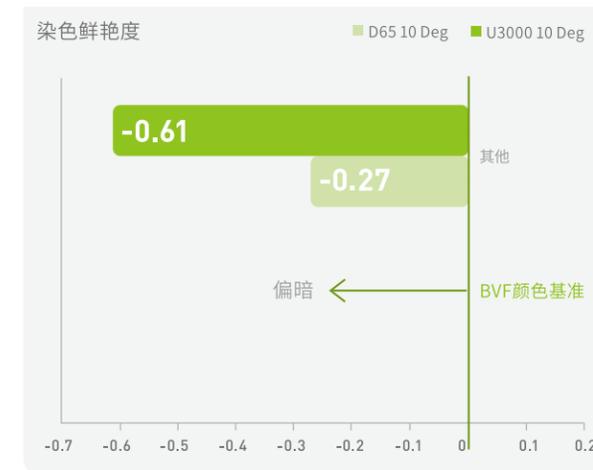
更细纤度，含BVF纤维素纤维的面料手感更柔软，布面更光洁细腻，完美体现高支纱线的特点，为下游应用带来更多的开发潜能。



- 色泽艳丽，均匀稳定
- 洗后衣物不易变形
- 手感柔软
- 衣服耐穿舒适
- 毛羽少，抗起毛起球
- 外观光洁，印花效果好

## 色泽艳丽，均匀稳定

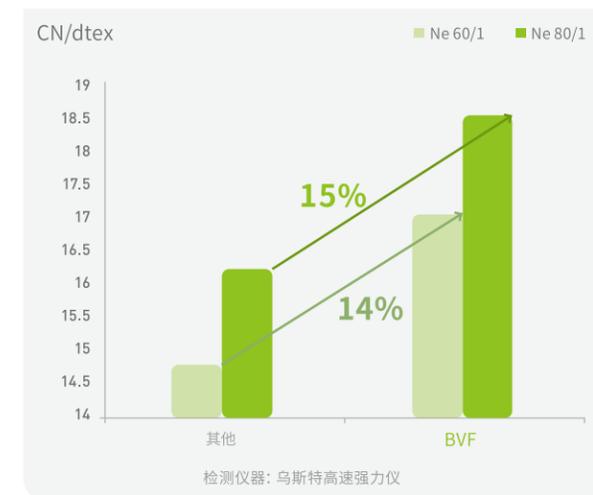
BVF纤维素纤维由100%高纯度溶解木浆制成，内在品质稳定，能带来更高的布面染色一致性。面料染色的稳定性有利于色度一致，匀染性及鲜艳度更佳。



BVF纤维织成的坯布，白度比同类产品提高3%。以BVF面料为基准，在D65 10 Deg仿日光及U3000 10Deg商场灯光的测试中，同类产品色泽偏暗，BVF纤维面料鲜艳度更高。

## 卓越的纱线强力

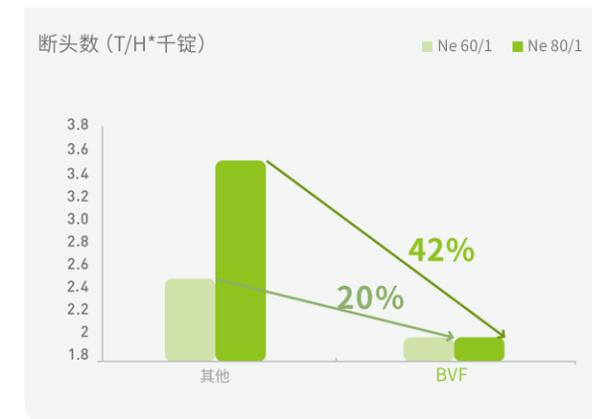
在同等纺纱条件下，BVF纱线强力显著高于其它同类产品。BVF纱线的高强力，使面料顶破强力更高，有利于下游织布。优质的纱线品质也为面料设计及后处理提供了更多的选择，演绎出丰富多彩的面料。



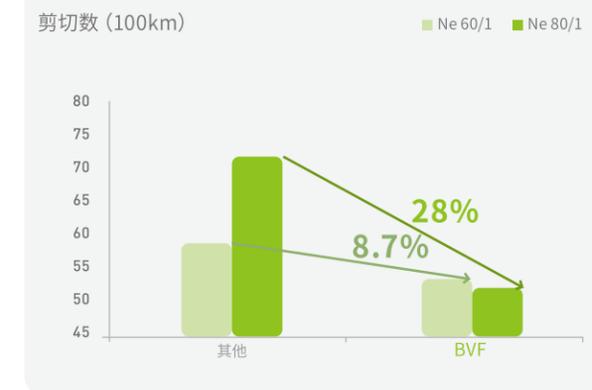
在相同纺纱条件下，基于SC Ne 60/1 及 SC Ne 80/1测试结果显示使用BVF纤维纺成的纱线，其纱线强力比同类产品提高14%以上。

## 显著提高纺纱效率

在同等纺纱条件下，BVF纱线的每100km的剪切数低于其他同类产品，纺纱效率更高。同时，BVF纱线断头数也明显低于其他同类产品，有效降低工人劳动强度，提高了工作效率以及设备的利用率。



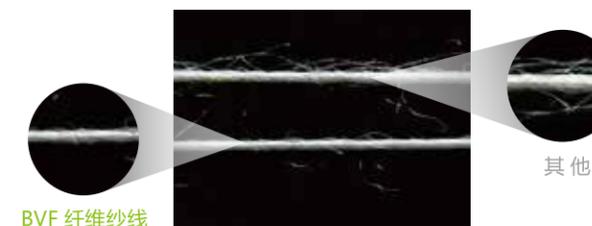
在细纱机JWF-1562EJM设备上的测试结果



在村田自络筒设备上的测试结果

## 毛羽少，抗起毛起球

使用BVF纤维的纱线毛羽少，相比普通纤维素纤维，抗起毛起球性能更好，也适用于混纺纱改善纱线的毛羽，提升面料的抗起毛起球性能。



BVF 纤维纱线

其他

纱线 毛羽电镜对比图

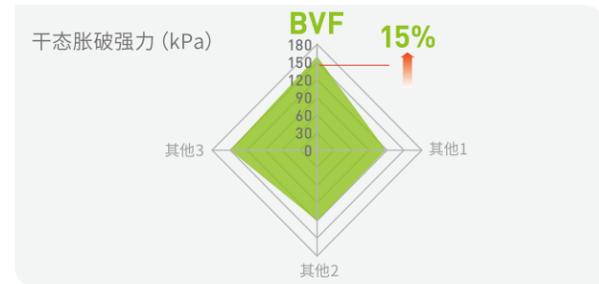
紧赛纺设备为: 经纬JWF1562搭配Murata 自动络筒机 | 纱线规格: BVF紧密赛络纺 60S/1及80S/1纱线 | 面料规格: 94% BVF Ne 60S/1+6% 氨纶

\*以上所有测试数据都基于林茨(南京)粘胶丝线有限公司的测试结果。

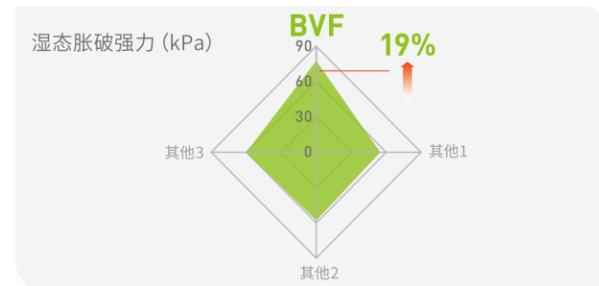
## 提升面料品质

### 面料质量表现

胀破强力: BVF面料的胀破强力显著高于其他同类产品



在同等的织造条件下, 使用BVF面料的干态胀破强力比同类平均值提升15%

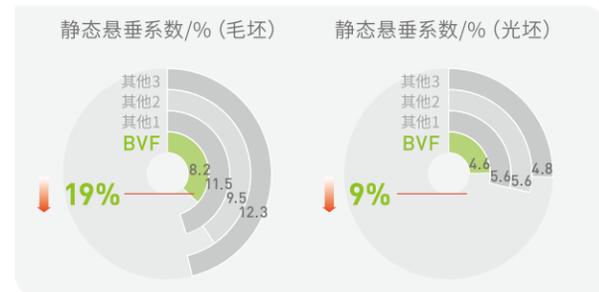


在同等的织造条件下, 使用BVF面料的湿态胀破强力比同类平均值提升19%

\*测试设备: SDLATLAS气动式胀破强度测试仪。测试标准: GB/T 7742.2-2015《纺织品 织物胀破性能 第2部分: 胀破强力和胀破扩张度的测试方法》。测试条件: 温度 20°C; 相对湿度 65%。

### 面料质量表现

悬垂性测试: BVF面料悬垂更多, 更柔软



在同等的织造条件下, 使用BVF毛坯面料的静态悬垂系数低于其他同类产品的平均数19%, 光坯的静态悬垂系数低于其他同类产品的平均数9%。

BVF面料的悬垂性能更优越, 面料更柔软。

\*测试设备: YGB1D-2织物动态悬垂风格仪。测试标准: GB/T 23329-2009《纺织品织物悬垂性的测定》。测试条件: 温度 20°C, 相对湿度 65%。

### 面料质量表现

折皱回复性测试: BVF面料的折皱恢复表现优于同类产品



在同等的织造条件下, BVF纤维织成的面料(光坯)的抗皱性能更好, 其缓弹折皱回复角比同类产品平均值提高13%; 急弹回复角高于同类产品平均值6%, 面料的自我修复能力更强。



毛坯使用BVF面料性能优势更显著。急弹折皱回复角比同类产品平均值提高35%, 缓弹折皱回复角比同类产品平均值提高55%。

\*测试设备: YG541L数字式织物折皱弹性仪。测试标准: GBT3819-1997《纺织品织物折痕回复性的测定回复角法》。测试条件: 温度20°C, 相对湿度65%。

TOUCHING LIVES  
EVERYWHERE EVERY DAY

舒适天然 时刻相伴